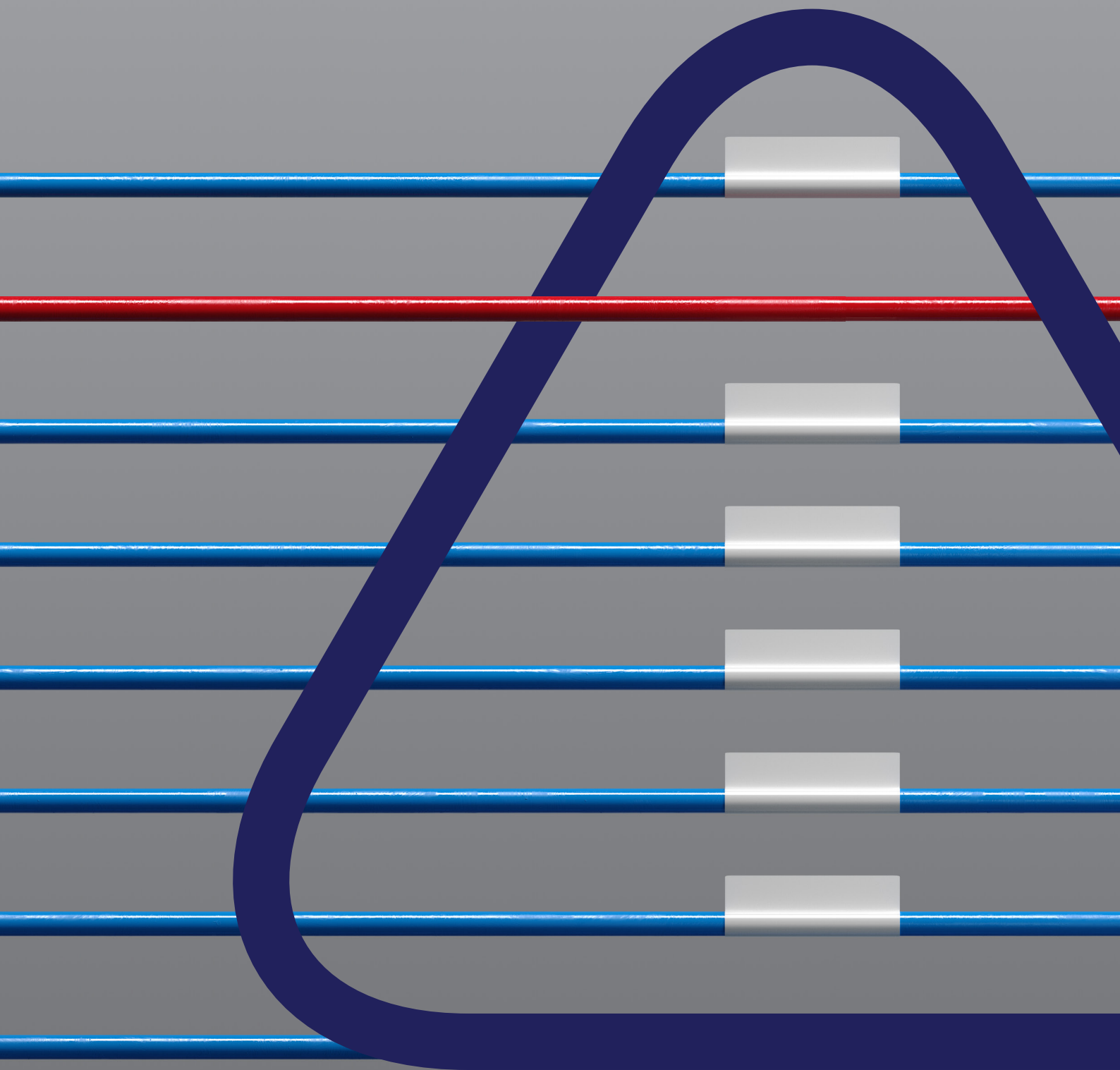


Produkty trwałe Etykietowanie

Etykiety + Opakowania
Zgodność i
Przewodnik informacyjny
Europa 2021



Wytrzymałe materiały dla produktów trwałych



Produkty trwałe,
znajdź coś dla siebie

Etykietowanie produktów trwałych, tj. urządzenia, części samochodowe i maszyny przemysłowe stanowi duże wyzwanie. Powierzchnie wyglądają różnie i warunki robocze mogą być trudne. Aby dobrze etykietować produkty trwałe, potrzebujesz materiałów zaprojektowanych specjalnie z myślą o konkretnym przeznaczeniu.

W Avery Dennison oferujemy szeroki zakres materiałów stworzonych w jednym celu: aby spełnić unikalne potrzeby producentów produktów trwałych. Projektujemy je w oparciu o dziesiątki lat współpracy z producentami produktów trwałych i wspieramy ekspertyzą naszych globalnych zespołów naukowców wprowadzających innowacje wyznaczające trendy w zakresie etykietowania. Rezultat? Etykiety, które świetnie sobie radzą w najtrudniejszych warunkach.

Rozpocznij od
właściwego kleju

Pierwszym wyzwaniem związanym z produktami trwałymi jest zrozumienie podłoża. To oznacza, że niezbędny jest właściwy klej. Oferujemy kleje niemal do każdego rodzaju powierzchni, łącznie z tworzywami sztucznymi o niskiej energii powierzchniowej i lakierami.

Pokaż swoją
najlepszą twarz

Etykiety do produktów trwałych muszą być odporne na działanie wielu czynników. Oprócz szybkiego przylegania, muszą dobrze wyglądać i być czytelne mimo pogody, ekspozycji na działanie substancji chemicznych oraz innych niekorzystnych czynników. Nasze foliowe materiały wierzchnie zostały zaprojektowane z myślą o perfekcyjnej drukowalności i odporności na wszelkie niedogodności podczas codziennego użytkowania.

U nas znajdziesz
właściwe materiały
niezależnie od rodzaju
etykiety

Oferujemy materiały do tworzenia etykiet markowych, ostrzegawczych i instruktażowych, etykiet do śledzenia i monitorowania oraz dużo więcej. Możemy również stworzyć materiały niestandardowe w przypadku aplikacji unikalnych lub wysokiej klasy. Wszystkie nasze materiały są dostarczane ze wsparciem w zakresie wyboru i testowania właściwej etykiety, a także z dostępem do naszych globalnych zespołów zajmujących się badaniami i rozwojem.

Zgodność: jesteś pod naszą ochroną

Etykiety na produkty trwałe muszą spełnić oszałamiającą liczbę standardów i przepisów, które mogą się różnić w zależności od segmentu. Nasze materiały do etykiet na produkty trwałe są zgodne z obowiązującymi standardami i przepisami oraz zostały poddane wstępnym testom w celu szybkiego zatwierdzenia przez organy regulacyjne i producentów.

Oto prosty przewodnik po niektórych spośród najważniejszych standardów i przepisów, wraz z informacją o tym, w jakim stopniu spełniają je nasze produkty. Skontaktuj się z przedstawicielem handlowym Avery Dennison, jeśli potrzebujesz dodatkowych informacji lub testowania materiałów.



Sprzęt elektroniczny i urządzenia elektryczne

UL oraz C-UL

UL (poprzednio Underwriters Laboratories, Inc.) to firma zajmująca się doradztwem w sprawie bezpieczeństwa z siedzibą w USA. Produkty i komponenty, które mają zostać sprzedane na terenie USA, muszą posiadać certyfikat bezpieczeństwa UL. UL nie tylko testuje i certyfikuje produkty w laboratoriach, ale również definiuje standardy i tworzy specyfikacje. Producenci dostarczający etykiety do użytku z produktem posiadającym certyfikat UL w USA muszą używać materiałów, które spełniają wszystkie istotne wymogi UL.

W przypadku etykiet aplikowanych na gładkie, płaskie powierzchnie UL wyznacza wymogi dla etykiet w swoim standardzie o nazwie UL 969 („Standard dla systemów znakowania i etykietowania”). Standard skupia się na działaniu kleju i czytelności etykiety w różnych warunkach ekspozycji.

C-UL to oznaczenie UL, które potwierdza zatwierdzenie produktu w Kanadzie. Etykiety stosowane w Kanadzie muszą być zgodne ze standardem Kanadyjskiego Towarzystwa Bezpieczeństwa 22.2 nr 0.15 („Etykiety samoprzylepne”).

Test pocierania wydrukowanych etykiet substancją chemiczną

Test pocierania sprawdzający wytrzymałość produktu jest często wymagany w odniesieniu do etykiet na produktach elektronicznych i elektrycznych. Test polega na pocieraniu etykiety za pomocą szmatki namoczonej w wodzie przez 15 sekund, jej wysuszeniu, a następnie ponownym pocieraniu przez kolejnych 15 sekund za pomocą szmatki namoczonej w n-heksanie. Testujemy etykiety wykonane z naszych materiałów zgodnie z szeroko stosowaną specyfikacją IEC 60335-1 (7.14). Etykiety do elektrycznego sprzętu medycznego są testowane pod kątem odporności chemicznej zgodnie ze standardem IEC 60601-1. Ten test polega na pocieraniu wydrukowanych próbek przez 15 sekund za pomocą szmatki namoczonej w wodzie, a następnie na pocieraniu jej przez 15 sekund za pomocą spirytusu metylovanego, a na koniec przez kolejnych 15 sekund za pomocą izopropanolu. W tabeli na stronach 4–9 można znaleźć wyniki testu dla etykiet drukowanych termotransferowo za pomocą powszechnie stosowanych taśm termotransferowych. Aby uzyskać więcej informacji, należy się skontaktować z przedstawicielem handlowym Avery Dennison.

Branża motoryzacyjna

Standard palności FMVSS 302

Federalne Standardy bezpieczeństwa pojazdów (FMVSS) to przepisy federalne USA. Standard FMVSS 302 dotyczy palności materiałów wykorzystywanych w samochodach osobowych, ciężarówkach, autobusach i pojazdach rolniczych. Większość producentów OEM w branży motoryzacyjnej wymaga testowania palności materiałów na etykiety w oparciu o FMVSS 302 oraz będące technicznymi odpowiednikami standardy OEM. Test jest wykonywany poprzez umieszczenie materiału w pozycji poziomej w uchwycie o kształcie litery U i jego wystawienie na działanie płomieni przez okres 15 sekund w komorze spalania celem sprawdzenia, czy oraz kiedy płomień zgaśnie oraz ile czasu zajmie mu pokonanie określonej odległości. Następnie obliczany jest wskaźnik spalania na minutę. W przypadku aplikacji motoryzacyjnych akceptowany jest wskaźnik spalania o wartości do 100 mm/min, chociaż niektórzy producenci zaostrzyli wymagania.

Specyfikacje branży motoryzacyjnej

Oprócz przepisów rządowych, producenci OEM w branży motoryzacyjnej oraz ich dostawcy posiadają również własne specyfikacje w odniesieniu do etykiet samoprzylepnych w dedykowanych aplikacjach. Do najważniejszych należy wymóg dotyczący przyczepności przy zdzieraniu po przechowywaniu materiałów w określonych warunkach (w tym pod wpływem ciepła, zimna i wilgotności) oraz odporność drukowanych etykiet na działanie substancji chemicznych i ścieranie.

Regularnie testujemy materiały na etykiety pod kątem specyfikacji motoryzacyjnych. Poniższa tabela pokazuje, które z naszych materiałów przeszły pozytywnie test zgodnie ze specyfikacjami branży motoryzacyjnej dotyczącymi przyczepności przy zdzieraniu po ekspozycji na określone warunki środowiskowe na standardowych panelach laboratoryjnych. Aby uzyskać wyniki testu, należy się skontaktować z przedstawicielem handlowym Avery Dennison.

Diagram porównawczy dla produktów trwałych

		Właściwości produktu											Aplikacja						Drukowalność				Zgodność							
		Kod	Kolor	Powłoka wierzchnia (TC) / Druk (PT)	Technologia klejenia (Rozp.-/Em.-Akryl.)	Technologia klejenia (Rozp.-/Em.-Akryl.)	Grubość materiału wierzchniego (µ m)	Min. Temperatura aplikacji (°C)	Min. temperatura robocza. (°C)	Maks. temperatura robocza (°C)			Powierzchnie polarne (wysokie ciśnienie powierzchni)	Powierzchnie apolarne (niskie ciśnienie powierzchni)	Nierówne powierzchnie	Lekko zabrudzone lub oleiste powierzchnie	Zakrzywione podłoża	Dobra odporność na UV / ekspozycja na warunki zewnętrzne	Taśma żywiczna do druku termotransferowego	Drukowalność TT/r/w taśmy	UV ogólnie atramentowe (zobacz przewodnik po drukarkach atramentowych UV)	Informacje dotyczące zatwierdzenia UL do druku atramentowego UV * szczegóły dostępne	UL	C-UL	Test pocierania substancją chemiczną ICE 60335-1	Test pocierania substancją chemiczną ICE 60601-1	Palność FMVSS 302	Specyfikacje motoryzacyjne		
Materiały poliestrowe z białym połyskiem																														
Dobre	Transfer PET white PT16 - S8007 - BG40wh	BD843	białe	PT	Em.	19	50	5	-40	120			●○○	●○○						✓		✓			Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓			
	Transfer PET white PT - S8020 - BG42wh	AA639	białe	PT	Em.	20	50	5	-40	150			●○○	●○○						✓		✓			Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		
	Transfer PET white TOP - S8020 - BG42wh	AA641	białe	TC	Em.	20	50	5	-40	150			●○○	●○○						✓		✓			Wewn./Zewn.	Wewnętrzne	✓	✓		
Lepsze	Transfer PET white PT - S8002 - BG42wh	BL805	białe	PT	Em.	27	50	5	-40	150			●●○	●●○	●○○					✓		✓			Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		
	Transfer PET white TOP - S8002 - BG42wh	BJ330	białe	TC	Em.	27	50	5	-40	150			●●○	●●○	●○○					✓		✓	Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓			
	Transfer PET white TOP - S8030 - BG42wh	AD222	białe	TC	Solv.	24	50	5	-40	150			●●○	●●○						✓		✓			Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		
Najlepsze	Transfer PET white PT - AL170 - BG42wh	AA640	białe	PT	Solv.	24	50	0	-80	150			●●●							✓		✓			Wewnętrzne		✓	✓		
	Transfer PET white TOP - AL170 - BG42wh	AA642	białe	TC	Solv.	24	50	0	-80	150			●●●							✓		✓			Wewn./Zewn.		✓	✓		M
	Transfer PET white TOP - S8015 - BG42wh	AA670	białe	TC	Solv.	32	50	7	-40	150			●●●	●●○	●●○					✓		✓			Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MH
	Transfer PET white TOP - S8029 - BG45wh	BN947	białe	TC	Solv.	27	50	5	-40	150			●●●	●●●	●○○	●○○				✓		✓			Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MHL
	Transfer PET white TOP - S8049 - BG42wh BSS	AJ059	białe	TC	Solv.	45	50	5	-40	150			●●●	●●●	●●●	●●○				✓		✓			Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MHL
Materiały poliestrowe białe matowe																														
Dobre	Transfer PET matt white - S8020 - BG42wh	AA643	białe	TC	Em.	20	55	5	-40	150			●○○	●○○						✓	✓				Wewn./Zewn.		✓	✓		
	Transfer PET matt white TC20 - S8002 - BG42wh	BU455	białe	TC	Em.	27	50	5	-40	150			●●○	●●○	●○○					✓	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		
Lepsze	Transfer PET matt white TC20 - S8030 - BG42wh	BW197	białe	TC	Solv.	24	50	5	-40	150			●●○	●●○						✓	✓				Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		
	Transfer PET matt white - S8030 - BG42wh	AD223	białe	TC	Solv.	24	55	5	-40	150			●●○	●●○						✓	✓				Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		
Najlepsze	Transfer PET matt white - AL170 - BG42wh	AA145	białe	TC	Solv.	24	55	0	-80	150			●●●							✓	✓				Wewn./Zewn.	Wewnętrzne	✓	✓		M
	Transfer PET 75 matt white - AL170 - BG42wh	AI397	białe	TC	Solv.	24	82	0	-80	150			●●●							✓	✓				Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		M
	Transfer PET matt white - S8015 - BG42wh	AA672	białe	TC	Solv.	32	55	7	-40	150			●●●	●●○	●●○					✓	✓				Wewn./Zewn.		✓	✓		MH
	Transfer PET 75 matt white - S8015 - BG42wh	AI399	białe	TC	Solv.	32	82	7	-40	150			●●●	●●○	●●○					✓	✓				Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		MH
	Transfer PET matt white - S8029 - BG45wh	BN949	białe	TC	Solv.	27	55	5	-40	150			●●●	●●●	●○○	●○○				✓	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MHL
	Transfer PET matt white - S8049 - BG42wh BSS	AL854	białe	TC	Solv.	45	55	5	-40	150			●●●	●●●	●●●	●●○				✓	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MHL
Chromowane materiały poliestrowe																														
Dobre	Transfer PET bright chrome TOP - S8030 - BG42wh	AE366	chrom	TC	Solv.	24	50	5	-40	150			●●○	●●○						✓		✓			Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		
	Transfer PET matt chrome PT17 - S8007 - BG40wh	BL690	srebro	PT	Em.	19	50	5	-40	120			●○○	●○○						✓					Wewnętrzne	Wewnętrzne				
	Transfer PET matt chrome TOP - S8020 - BG42wh	AA644	srebro	TC	Em.	20	50	5	-40	150			●○○	●○○						✓		✓			Wewn./Zewn.		✓	✓		
Lepsze	Transfer PET matt chrome TOP - S8002 - BG42wh	BL799	srebro	TC	Em.	27	50	5	-40	150			●●○	●●○	●○○					✓		✓	Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓			
	Transfer PET matt chrome TOP - S8030 - BG42wh	AD221	srebro	TC	Solv.	24	50	5	-40	150			●●○	●●○						✓		✓			Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		
Najlepsze	Transfer PET matt chrome TOP - AL170 - BG42wh	AA645	srebro	TC	Solv.	24	50	0	-80	150			●●●							✓		✓			Wewn./Zewn.	Wewnętrzne	✓	✓		M
	TR PET platinum TC19 - AL170 - BG42wh	BS912	platyna	TC	Solv.	24	50	0	-80	150			●●●							✓		✓			Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		M
	Transfer PET matt chrome TOP - S8015 - BG42wh	AA674	srebro	TC	Solv.	32	50	7	-40	150			●●●	●●○	●●○					✓		✓			Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MH
	Transfer PET matt chrome TOP - S8029 - BG45wh	BH781	srebro	TC	Solv.	27	50	5	-40	150			●●●	●●●	●○○	●○○				✓		✓			Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MHL
	TR PET platinum TC19 - S8029 - BG42wh	BS913	platyna	TC	Solv.	27	50	5	-40	150			●●●	●●●	●○○	●○○				✓		✓			Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		MHL
	Transfer PET matt chrome TOP-S8049-BG42wh BSS	AL852	srebro	TC	Solv.	45	50	5	-40	150			●●●	●●●	●●●	●●○				✓		✓			Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MHL

Właściwości produktu											
	Kod	Kolor	Powłoka wierzchnia (TC) / Druk (PT)	Technologia klejenia (Rozp.-/Em.-Akryl.)	Technologia klejenia (Rozp.-/Em.-Akryl.)	Grubość materiału wierzchniego (μ m)	Min. Temperatura aplikacji (°C)	Min. temperatura robocza. (°C)	Maks. temperatura robocza (°C)		
Srebrne materiały poliestrowe											
Dobre	Transfer PET matt silver - S8020 - BG42wh	AA646	srebro	TC	Em.	20	55	5	-40	150	
Lepsze	Transfer PET matt silver - S8030 - BG42wh	AD224	srebro	TC	Solv.	24	55	5	-40	150	
Najlepsze	Transfer PET matt silver - AL170 - BG42wh	AA146	srebro	TC	Solv.	24	55	0	-80	150	
	Transfer PET 75 matt silver - AL170 - BG42wh	AI398	srebro	TC	Solv.	24	82	0	-80	150	
	Transfer PET matt silver - S8015 - BG42wh	AA676	srebro	TC	Solv.	32	55	7	-40	150	
	Transfer PET matt silver - S8029 - BG45wh	BN950	srebro	TC	Solv.	27	55	5	-40	150	
	Transfer PET matt silver - S8049 - BG42wh BSS	AJ060	srebro	TC	Solv.	45	55	5	-40	150	
Przezroczyste materiały poliestrowe											
Dobre	Transfer PET trans TOP - S8020 - BG42wh	AC397	Przezroczyste	TC	Em.	20	50	5	-40	150	
Lepsze	Transfer PET trans TOP - S8002 - BG42wh	BL806	Przezroczyste	TC	Em.	27	50	5	-40	150	
Najlepsze	Transfer PET trans TOP - AL170 - BG42wh	AC393	Przezroczyste	TC	Solv.	24	50	0	-80	150	
Folie laminacyjne											
Błyszczące	Overlaminating PET 25 - S8020 - BG42wh	AE407	Przezroczyste	PT	Em.	20	23	5	-40	150	
	Overlaminating PET 25 - AL170 - HF80	AA647	Przezroczyste	PT	Solv.	20	23	0	-80	150	
	Overlam PET 23 UV - S8020 - PET23	AS675	Przezroczyste	PT	Em.	20	23	5	-40	150	
	Overlam PET 23 UV - AL170 - PET23	AS674	Przezroczyste	PT	Solv.	20	23	0	-40	150	
	Overlam PET 23 UV Plus - S8021 - HF140	BR850	Przezroczyste	-	Solv.	21	23	10	-40	150	
Matowe	Overlam PET 25 matt - S8020 - BG42wh	AI573	Przezroczyste	-	Solv.	20	25	0	-80	150	
	Overlam PET 25 matt - AL170 - HF80	AC747	Przezroczyste	-	Solv.	20	25	0	-80	150	
	Overlam Polycarb 50 matt - S8020 - PET36	AB702	Przezroczyste	-	Em.	20	50	5	-40	125	
Produkty PCW dla dodatkowej wytrzymałości na warunki zewnętrzne											
Kalan-drowane folie	PVC outdoor white - AL170 - BG42wh	AA648	białe	-	Solv.	24	80	0	-40	110	
	PVC outdoor white - S8029 - BG42wh	BR635	białe	-	Solv.	27	80	5	-40	110	
	PVC outdoor matt white - AL170 - BG42wh	AA948	białe	-	Solv.	24	80	0	-40	110	
	PVC outdoor matt white - S8029 - BG42wh	BR636	białe	-	Solv.	27	80	5	-40	110	
	PVC outdoor silver - AL170 - BG42wh	AH753	srebro	-	Solv.	24	80	5	-40	110	
	PVC outdoor silver - S8029 - BG42wh	BR637	srebro	-	Solv.	27	80	5	-40	110	
	PVC outdoor clear - AL170 - BG42wh	AS880	Przezroczyste	-	Solv.	24	80	0	-40	110	
	PVC outdoor matt clear - AL170 - BG42wh	AW627	Przezroczyste	-	Solv.	24	80	0	-40	110	
	PVC outdoor yellow - AL170 - BG42wh	AE492	żółte	-	Solv.	24	80	0	-40	110	
Wylewane folie	Transfer PVC 50 cast white - AL170 - BG55wh	BO643	białe	-	Solv.	24	50	0	-40	120	
	Transfer PVC 50 cast white - S8039 - BG55wh	BO641	białe	-	Solv.	35	50	5	-40	120	
	Transfer PVC 50 cast silver - S8039 - BG55wh	BO958	srebro	-	Solv.	35	50	5	-40	120	
	Transfer PVC 50 cast yellow - S8039 - BG55wh	BO946	żółte	-	Solv.	35	50	5	-40	120	

Aplikacja						Drukowalność			Zgodność						
Powierzchnie polarne (wysokie ciśnienie powierzchni)	Powierzchnie apolarne (niskie ciśnienie powierzchni)	Nierówne powierzchnie	Lekko zabrudzone lub oleiste powierzchnie	Zakrzywione podłoża	Dobra odporność na UV / ekspozycja na warunki zewnętrzne	Taśma żywiczna do druku termotransferowego	Drukowalność TT/r/w taśmy	UV ogólnie atramentowe (zobacz przewodnik po drukar- kach atramentowych UV)	Informacje dotyczące zatwierdzenia UL do druku atramentowego UV * szczegóły dostępne	UL	C-UL	Test pocierania substancją chemiczną ICE 60335-1	Test pocierania substancją chemiczną ICE 60601-1	Palność FMVSS 302	Specyfikacje motoryzacyjne
●○○	●○○					✓	✓			Wewn./Zewn.		✓	✓		
●●○	●●○					✓	✓			Wewnętrzne		✓	✓		
●●●						✓	✓			Wewn./Zewn.	Wewnętrzne	✓	✓		M
●●●						✓	✓			Wewnętrzne	Wewnętrzne	✓	✓		M
●●●	●●○	●●○				✓	✓			Wewn./Zewn.		✓	✓		MH
●●●	●●●	●○○	●○○			✓	✓			Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MHL
●●●	●●●	●●●	●●○			✓	✓			Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.	✓	✓		MHL
●○○	●○○					✓		✓		Wewn./Zewn.		✓	✓		
●●○	●●○	●○○				✓		✓		Wewn./Zewn.		✓	✓		
●●●						✓		✓		Wewn./Zewn.		✓	✓		M
●○○	●○○			●○○		✓				Wewnętrzne	Wewnętrzne				
●●●				●○○		✓				Wewnętrzne					
●○○	●○○			●○○	●○○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.				
●●●				●○○	●○○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.				
●●○	●●○			●○○	●●○					Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.				
●○○	●○○			●○○		✓				Wewnętrzne					
●●●				●○○		✓				Wewn./Zewn.					
●○○	●○○									Wewnętrzne					
●●●				●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●				●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.				✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●				●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●				●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●				●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●				●●○	●●○	✓				Wewnętrzne				✓	
●●●				●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓				Wewn./Zewn.	Wewn./Zewn.			✓	
●●●	●●●	●○○	●○○	●●○	●●○	✓									

Klucz: ● ○ ○ Dobry ● ● ○ Lepszy ● ● ● Najlepszy
M: Metale i niektóre lakiery H: Worzygwa sztuczne o wysokiej energii powierzchniowej L: Tworzywa sztuczne o niskiej energii powierzchniowej

	Właściwości produktu								
	Kod	Kolor	Powłoka wierzchnia (TC) / Druk (PT)	Technologia klejenia (Rozp.-/Em.-Akryl.)	Technologia klejenia (Rozp.-/Em.-Akryl.)	Grubość materiału wierzchniego (μ m)	Min. Temperatura aplikacji (°C)	Min. temperatura robocza. (°C)	Maks. temperatura robocza (°C)
Polypropylene films									
Transfer PP 50 white TOP - S8022 - BG42wh	BU600	białe	TC	Em.	26	49	10	-40	120
Transfer PP TR 75 matt white - S8020 - BG42wh	AC463	białe	TC	Em.	20	75	5	-40	100
Transfer PP TR 75 matt white - S8002 - BG42wh	BN104	białe	TC	Em.	27	75	5	-40	100
Polyimide films									
Polyimide I Wh TC14 - S8088 - BG50wh	BB810	białe	TC	Solv.	27	46	10	-40	260
Polyimide II Wh TC14 - S8088 - BG50wh	BC133	białe	TC	Solv.	27	71	10	-40	260
Polyimide I matt white - S8088 - 50#SCK	AI300	białe	TC	Solv.	27	43	10	-40	280
Polyimide II matt white - S8088 - 50#SCK	AH415	białe	TC	Solv.	27	68	10	-40	280
POLYIMIDE II WH TC14 S8095SD-BG50wh	BL945	białe	TC	Solv.	27	71	10	-40	300
Polyimide I matt green - S8088 - BG50wh	BU718	zielone	TC	Solv.	27	32	10	-40	260
Products for special applications									
Transfer PET white CR - S8015 - BG42wh	BB815	białe	TC	Solv.	32	52	7	-40	150
Transfer PET 40 Wh TOP FR - AL170 - BG40wh LR	BN142	białe	TC	Solv.	24	40	0	-80	150
ESD PET white TOP - S8087 - BG55wh	AU978	białe	TC	Solv.	24	52	4	-40	150
Transfer PET 36 white TOP - S8092 - PET75	AS191	białe	TC	Silicone	50	36	5	-80	150
PET50 black laser etch - S8029 - BG45wh	BU300	czarne	TC	Solv.	27	55	5	-40	130
PET void check matt chrome - S8015 - BG42wh	AB048	srebro	TC	Solv.	26	53	7	-40	120
PVC semi gloss white UD - S690 - BG50wh	AW451	białe	-	Solv.	32	60	10	-40	110
Transfer Tape BG50wh - S8049 - BG50wh BSS	AO530	-	-	Solv.	45	-	5	-40	150

Klucz: ●○○ Dobry ●●○ Lepszy ●●● Najlepszy
M: Metale i niektóre lakiery H: Worzywa sztuczne o wysokiej energii powierzchniowej L: Tworzywa sztuczne o niskiej energii powierzchniowej



Zamów materiały zgodnie z własnymi potrzebami

Dzięki zakładom na całym świecie i najbardziej wytrzymałym etykiетom w magazynach możemy Ci zaoferować materiały, których potrzebujesz zawsze, gdy ich potrzebujesz — w sposób, który jest odpowiedni dla Twojej firmy. Dzięki naszym usługom Ready Width™ oraz EXACT™ możesz zamówić zaledwie 100 metrów kwadratowych produktu za jednym razem, aby zredukować zapasy i ograniczyć ilość odpadów. Nasza usługa Mix & Match umożliwia łączenia różnych klejów, materiałów wierzchnich i podkładów stosownie do aplikacji.

Wiodący innowatorzy w branży etykiet do Twoich usług

Praca z naszymi zespołami technicznymi oznacza pracę z ponad ośmioma dekadami wiedzy i innowacji definiujących naszą branżę. Inżynierzy w naszych laboratoriach w Europie, Azji i Ameryce Północnej są gotowi Ci pomóc w ustaleniu właściwego połączenia materiałów, aby etykieta okazała się sukcesem.

O Avery Dennison

Stworzyliśmy etykiетę samoprzylepną w 1935 roku i nadal zajmujemy wiodącą pozycję w zakresie innowacji w branży materiałów na etykiety. Łączymy nasze ośrodki badań i rozwoju na całym świecie z silnymi lokalnymi zespołami technicznymi i zakładami produkcyjnymi, aby wspierać producentów i użytkowników końcowych na całym świecie i oferować najszerzy możliwy zakres usług oraz zgodne rozwiązania w zakresie etykiet dla każdego rodzaju produktów trwałych.



Etykietowanie produktów trwałych może okazać się trudne. My to ułatwiamy.

Aby się dowiedzieć więcej o naszych materiałach i usługach wsparcia dotyczących etykietowania produktów trwałych, odwiedź stronę label.averydennison.com. Lub skontaktuj się z przedstawicielem handlowym Avery Dennison.

Avery Dennison Corporate (NYSE: AVY) is a global materials science manufacturing company specializing in the design and manufacture of a wide variety of labeling and functional materials. The company's products, which are used in nearly every major industry, include pressure-sensitive materials for labels and graphic applications; tapes and other bonding solutions for industrial, medical, and retail applications; tags, labels, and embellishments for apparel; and radio frequency identification (RFID) solutions serving retail apparel and other markets. Headquartered in Glendale, California, the company employs approximately 30,000 employees in more than 50 countries. Reported sales in 2018 were \$7.2 billion.

DISCLAIMER — All Avery Dennison statements, technical information, and recommendations are based on tests believed to be reliable but do not constitute a guarantee or warranty. All Avery Dennison products are sold with the understanding that purchaser has independently determined the suitability of such products for its purpose.

© Avery Dennison Corporation. All rights reserved. Avery Dennison® is a registered trademark of Avery Dennison Corporation. Avery Dennison brands, product names, antenna displays, and codes or service programs are trademarks of Avery Dennison Corporation.

