

Di@logue

艾利丹尼森亚太区标签及包装材料部市场通讯

2014年6月

适用于可回收容器的理想解决方案

矿泉水供应商体验到了 MultiCycle™ 的益处

Rim Natural Spring Mineral Water S.A.L. 是黎巴嫩非常成功的矿泉水供应商，拥有稳定的出口市场。该公司使用的 22.7 升可回收水桶遇到了外包装上的特殊挑战。由于水桶将被多次重复使用，标签外观会逐渐磨损，进而造成了品牌形象问题。重新贴标并不容易且成本昂贵，并非令人满意的解决方案。

艾利丹尼森向 Rim 推荐其创新 MultiCycle™ 理念后，这一问题迎刃而解，因为 MultiCycle™ 是第一款能够应对严苛环境的不干胶解决方案，能够帮助使用可回收容器（如加仑水桶）的客户解决外包装问题。即使在高温冲洗和使用强力清洁剂的情况下，MultiCycle™ 标签仍可以多次重复使用且仍保持精美外观。

MultiCycle™ 还可以集成 RFID 技术以跟踪各个加仑水桶。Rim 认为这对他们销售矿泉水非常有利，这确保了水桶可以及时回收并被重复使用。

MultiCycle™ 完美结合了丝网印刷技术的耐久性与不干胶产品的高档外观和性能。这种标签提供了新的设计选择以及更优质、更丰富的颜色选择，而且无需在油墨中使用重金属，因此该标签是适用于可回收容器的理想解决方案。


[观看视频](#)
[联系我们](#)
[查看更多案例研究](#)