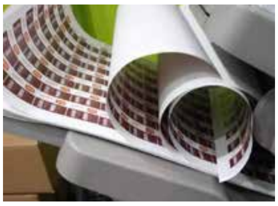
ஏவெரி டென்னிசன்
லேபிள் மற்றும் பேக்கேஜிங் மெட்டீரியல்கள்
பழுதுபார்த்தல் வழிகாட்டி

தெற்காசியா
நவம்பர் 2021

பழுதுபார்த்தல் வழிகாட்டி
Conversion & Application

டிஜிட்டல்

பிரச்சனை		காரணம்	தீர்வுகள்
கீறல்/ Nail test தோல்வி		• GSM செட்டிங் லேமினேட்/ சப்ஸ்ட்ரேட்டுக்கு ஏற்ப இல்லை • டோனர் கலவை, கனமான மை/டோனர் deposition • போதிய அளவில்லாத ஃப்யூசிங்/ உலர்த்துதல் • சப்ஸ்ட்ரேட் உடன் பொருந்தாத தன்மை	• லேமினேட்/ சப்ஸ்ட்ரேட்டுக்கு ஏற்ப ஜிஎஸ்எம் செட்டிங்கை சரிசெய்யவும் • டோனர், புதிய லாட் /பேட்சை மாற்றவும் • வெவ்வேறு சப்ஸ்ட்ரேட் லாட்டை முயற்சிக்கவும்; AD தொழில்நுட்ப பிரதிநிதியுடன் கலந்தாலோசிக்கவும் • சப்ஸ்ட்ரேட் இணக்கத்தன்மைக்காக மெஷின் உற்பத்தியாளர்களை கலந்தாலோசிக்கவும்
ஸ்டேட்டிக் சார்ஜ் (பிரிண்டிங் செய்த பிறகு)		• கட்டுப்பாடற்ற பிரெஸ் ரூம் நிலைமைகள் (வெப்பநிலை மற்றும் ஈரப்பதம்) • ஃப்யூசிங்கின் போது அதிக வெப்பம் மற்றும் உராய்வு • ஸ்டேட்டிக் எலிமினேட்டர் செயல்படவில்லை	• பிரெஸ் ரூம் நிலைமைகளை பராமரிக்கவும் (வெப்பநிலை 23°C & RH 50%) • லேமினேட்/ சப்ஸ்ட்ரேட்டுக்கு ஏற்ப ஜிஎஸ்எம் செட்டிங்கை சரிசெய்யவும் • சிறந்த செயல்திறனுக்காக மெஷின்களின் ஆக்ஸில்லரிகளை ஆய்வு செய்யவும் • சப்ஸ்ட்ரேட் சப்ளையர் மற்றும் மெஷின் உற்பத்தியாளரைக் கலந்தாலோசிக்கவும்
பல ஷீட் ஃபீடிங் (பல தாள்கள் உள்ளே செல்லுதல்) / ஜாமிங் (சிக்கிக்கொள்ளுதல்)		• கட்டுப்பாடற்ற பிரெஸ் ரூம் நிலைமைகள் • ஜிஎஸ்எம் செட்டிங் லேமினேட்/சப்ஸ்ட்ரேட்டுக்கு ஏற்ப இல்லை • அதிக ஸ்டேட்டிக் உருவாக்கம், ஸ்டேட்டிக் எலிமினேட்டரைச் சரிபார்க்கவும்	• மெட்டீரியல்களை ஒரிஜினல் பேக்கிங்கில் வைத்திருக்கவும் • பிரெஸ் ரூம் நிலைமைகளை பராமரிக்கவும் (வெப்பநிலை 23°C & RH 50%) • லேமினேட்/ சப்ஸ்ட்ரேட்டுக்கு ஏற்ப ஜிஎஸ்எம் செட்டிங்கை சரிசெய்யவும் • செயல்திறனுக்காக மெஷின்களின் ஆக்ஸில்லரிகளை ஆய்வு செய்யவும்
மோசமான டோனர் ஒட்டுதல்		• சரியில்லாத இங்க் ஃப்யூசிங்/உலர்த்துதல் • டோனர் கலவை/ காலாவதியான டோனர் • சப்ஸ்ட்ரேட்களின் மேல் பூச்சுடன் (டாப் கோட்) பொருந்தாத தன்மை	• மெட்டீரியல்களை ஒரிஜினல் பேக்கிங்கில் வைத்திருங்கள்; வெப்பநிலை 23°C & RH 50% • ஃப்யூசிங் யூனிட்டை ஆய்வு செய்யவும் • டோனர், புதிய லாட் /பேட்சை மாற்றவும் • வெவ்வேறு சப்ஸ்ட்ரேட் லாட்டை முயற்சிக்கவும்; AD தொழில்நுட்ப பிரதிநிதியுடன் கலந்தாலோசிக்கவும் • சப்ஸ்ட்ரேட் இணக்கத்தன்மைக்காக மெஷின் உற்பத்தியாளர்களை கலந்தாலோசிக்கவும்
பிரிண்ட் செய்த பிறகான கர்ல்		• அதிக ஃப்யூசிங் வெப்பநிலை • ஹெவி டோனர் படிவு • கட்டுப்பாடற்ற பிரெஸ் ரூம் நிலைமைகள் • மெஷின் டீகர்லெர் செட்டிங்ஸ்	• மெஷினில் ஜிஎஸ்எம் செட்டிங்கை உகந்ததாக மாற்றவும். • புரொஃபைல்/இங்க் deposition உகந்ததாக மாற்றவும் • பிரெஸ் ரூம் நிலைமைகளை பராமரிக்கவும் (வெப்பநிலை 23°C & RH 50%) • சப்ஸ்ட்ரேட் சப்ளையர் மற்றும் மெஷின் உற்பத்தியாளரைக் கலந்தாலோசிக்கவும்

AVERY DENNISON

ஏவெரி டென்னிசன்
லேபிள் மற்றும் பேக்கேஜிங் மெட்டீரியல்கள்
பழுதுபார்த்தல் வழிகாட்டி

தெற்காசியா
நவம்பர் 2021

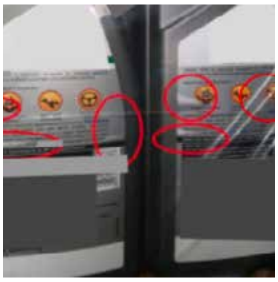
ஆஃப்செட்

பிரச்சனை		காரணம்	தீர்வுகள்
Pin holes (Inconsistent printability)		• இங்க் ரியாலஜி பராமரிக்கப்படவில்லை • தரமற்ற பிரெஸ் ரூம் நிலைமைகள்	• இங்க் ரியாலஜியை சரிபார்க்கவும் அல்லது இங்க் உற்பத்தியாளர்களை ஆலோசிக்கவும். • மெட்டீரியல்களை ஒரிஜினல் பேக்கிங்கில் வைக்கவும். • பிரெஸ் ரூம் நிலைமைகளை பராமரிக்கவும் (வெப்பநிலை 23ºC & RH 50%) • ஒரே மெஷின் பாராமீட்டர்களில் வெவ்வேறு லாட் மெட்டீரியலைப் பயன்படுத்தவும் மற்றும் AD பிரதிநிதியுடன் கலந்தாலோசிக்கவும்
தவறான ரிஜிஸ்ட்ரேஷன்		• அலைன் செய்யப்படாத Press parameters (பிளேட், பிளாங்கெட் மற்றும் சப்ஸ்ட்ரேட்) • உப்பிய அல்லது புடைத்த பிளாங்கெட் • பிளேட்டில் படம் அலைன் செய்யப்படவில்லை • அதிகப்படியான ஃபவுண்டெய்ன் solution பயன்பாடு (dimensional instability) • வாடிக்கையாளர் தரப்பில் கில்லட்டின் காரணமாக கர்லிங்	• பிளேட், பிளாங்கெட் மற்றும் சப்ஸ்ட்ரேட் ஆகியவற்றை பிரெஸில் அலைன் செய்யவும் • பழைய பிளாங்கெட்டுக்கு பதிலாக புதியதை மாற்றவும். • புதிய பிளேட்டை உருவாக்கவும் • ரோலரின் அலைன்மெண்ட் மற்றும் அழுத்தத்தை சரிபார்க்கவும். • மல்டிபிள் பாஸ் பிரிண்டிங் மற்றும் பாஸ்களுக்கு இடையே மினிமைஸ் டைம் ஆகியவற்றை தவிர்க்கவும். • தரநிலை அளவில் கில்லட்டின் செயல்முறையைத் தவிர்க்கவும்.
காற்று குமிழ்கள் (லேமினேஷனுக்குப் பின்)		• Thermal Lamination • தவறான/அதிகப்படியான ஆண்டி-செட்ஆஃப் பவுடர் • அதிக லேமினேஷன் டென்ஷன் & சீரற்ற நிப்பிங் பிரஷர் • இங்க் உலரவில்லை. • Wet Lamination • அடிசிவில் அதிக விகிதத்தில் தண்ணீர் • அடிசிவில் நுரை	• பழைய ஆன்டி-செட்ஆஃப் பவுடருக்கு சரியான பவுடர் பயன்படுத்தவும். • பிரெஸ் ரூமின் நிலைமைகளை பராமரிக்கவும். உகந்தவை (வெப்பநிலை 23 0C & RH 50%) • டென்ஷன் மற்றும் பிரஷனை உகந்ததாக மாற்றவும் • பிரிண்டிங் பிறகு வேகமாக செட்டிங் ஆகும் இங்க் & போதுமான அளவு drying time கொடுக்கவும். • அடிசிவ் சப்ளையருடன் கலந்தாலோசிக்கவும் • அடிசிவில் ஆண்டி ஃபோமிங்கை (நுரை எதிர்ப்பு) சேர்க்கவும்
இங்க் செட்-ஆஃப் (பிரிண்ட் செய்த பிறகு)		• அதிகப்படியான ஃபவுண்டெய்ன் solution பயன்படுத்துதல் • செட்-ஆஃப் பவுடரை போதுமான அளவு தெளிக்கவில்லை • கரடுமுரடான கையாளுதல்/ அதிகமாக குவித்து வைத்தல் (ஸ்டாக்கிங்) • இங்க் க்யூர் ஆகவில்லை/ஆக்ஸிடைஸ் ஆகவில்லை/ உலரவில்லை • இங்க் லேயர் மிகவும் தடிமனாக உள்ளது/ காகிதத்தில் அதிகப்படியான ஈரப்பதம் உள்ளது/ RH அதிகமாக உள்ளது	• பிரெஸ் ரன் செய்யும்போது PH மற்றும் conductivity பராமரிக்கவும், ஃபவுண்டெய்ன் solution மீண்டும் நிரப்பவும். • செட்-ஆஃப் பவுடரின் தரத்தை ஆய்வு செய்து அதன் தெளிப்பை உகந்ததாக மாற்றவும் • ஸ்டாக்கிங் உயரத்தை குறைக்கவும் • IR/UV லேம்ப் இண்டென்சிட்டியை சரிபார்க்கவும்

ஏவெரி டென்னிசன்
லேபிள் மற்றும் பேக்கேஜிங் மெட்டீரியல்கள்
பழுதுபார்த்தல் வழிகாட்டி

தெற்காசியா
நவம்பர் 2021

Application

பிரச்சனை		காரணம்	தீர்வுகள்
லேபிள் எட்ஜ் லிஃப்டிங் (லேபிளிங் செய்த பிறகு)		• சீரற்ற மசாஜிங்/ அழுத்தம் • பயன்பாட்டின் வெப்பநிலை மிகவும் குறைவாக உள்ளது. • Label edges கனமான மை/வார்னிஷ் படிதல். • குறைந்த surface energy சப்ஸ்ட்ரேட். • சப்ஸ்ட்ரேட்டன் பொருந்தாத அடிசிவ்	• மசாஜிங் செயல்முறையை மதிப்பாய்வு செய்து (ஸ்க்வீஜீ) பயன்படுத்தவும் • பயன்பாட்டு வெப்பநிலை TDS இன் படி இருக்க வேண்டும் • Label edges அதிக இங்க் படிவதைத் தவிர்க்கவும். • ஃபேஸ் கர்லை தவிர்க்க ஃபேஸுக்கு பதிலாக லைனரை இழுக்கவும். • குறைந்த surface energy சப்ஸ்ட்ரேட்டுக்கு அக்ரெசிவ் அடிசிவ் தேவை • AD பிரதிநிதியுடன் கலந்தாலோசிக்கவும்
லேபிள் விழுதல் (லேபிளிங் செய்த பிறகு)		• சப்ஸ்ட்ரேட்டில் ஈரப்பதம்/மாசு • கண்டெய்னர்கள் வழியாக உள்ளடக்கங்கள் migrating. • சப்ஸ்ட்ரேட் வெப்பநிலை./பயன்பாட்டு வெப்பநிலை மிகவும் குறைவாக உள்ளது. • கரடுமுரடான மேற்பரப்பு / அசிடிவ் கோட் எடை மிகவும் குறைவு • அடிசிவ் சப்ஸ்ட்ரேட் உடன் இணங்கவில்லை	• பயன்பாட்டிற்கு முன் சப்ஸ்ட்ரேட்டை சுத்தம் செய்வதை உறுதி செய்யவும். • கண்டெய்னர்கள் வழியாக migration தவிர்க்கவும். • பயன்பாட்டு வெப்பநிலை TDS படி இருக்க வேண்டும் • அக்ரெசிவ் / அதிகம் ஒட்டக்கூடிய ஜிஎஸ்எம் தயாரிப்புகளை முயற்சிக்கவும் • AD பிரதிநிதியுடன் கலந்தாலோசிக்கவும்.
Abrasion failure (transit test)		• பாதுகாப்பு layer (வார்னிஷ்/லேமினேஷன்) செய்யப்படவில்லை. • லேபிள் மேற்பரப்பில் இரண்டு கண்டெய்னர்களுக்கு இடையே அதிகப்படியான friction.	• பொருத்தமான வார்னிஷ்/லேமினேஷனை பயன்படுத்தவும் • கண்டெய்னர்களுக்கு இடையே அதிகப்படியான friction ஏற்படுவதை தவிர்க்க செபரேட்டர்களைப் பயன்படுத்தவும். • கண்டெய்னர் அளவு மற்றும் ஸ்டாக்கிங் ஆகியவற்றின் படி வெளிப்புற கோருகேட்டெட் பாக்ஸை வடிவமைக்கவும்..
Air bubble (post labelling)		• சீரற்ற மசாஜிங்/ அழுத்தம் • கண்டெய்னர் மேற்பரப்பு மிருதுவாக இல்லை • மேற்பரப்பில் மாசுபாடு/ஈரப்பதம். • கண்டெய்னரில் சூடான நிரப்புதல். • பயன்பாட்டின் போது application வெப்பநிலை மிகக் குறைவு / air entrapment	• போதுமான மசாஜிங் செய்வதை உறுதிசெய்து, application போது air entrapment தவிர்க்க (ஸ்க்வீஜீ) பயன்படுத்தவும். • லேபிள் பயன்பாட்டிற்கு முன் சப்ஸ்ட்ரேட்டை சுத்தம் செய்வதை உறுதி செய்யவும். • சூடான நிரப்புதலுக்கு சிறப்பு அடிசிவ் தேவை, atmospheric சூழ்நிலைகளில் லேபிள் application உறுதிப்படுத்தவும் • Application வெப்பநிலை TDS படி இருக்க வேண்டும் • AD பிரதிநிதியுடன் கலந்தாலோசிக்கவும்.

AVERY DENNISON

உரிமைதுறப்பு - அனைத்து ஏவெரி டென்னிசன் அறிக்கைகள், தொழில்நுட்ப தகவல்கள் மற்றும் பரிந்துரைகள் ஆகியவை நம்பகமானவை என்று நம்பப்படும் சோதனைகளை அடிப்படையாகக் கொண்டவை, ஆனால் உத்தரவாதம் அல்லது உறுதிமொழியை கொண்டிருக்காது. அனைத்து ஏவெரி டென்னிசன் தயாரிப்புகள் வாங்குபவர் அத்தகைய தயாரிப்புகளின் நோக்கங்களுக்காக அவற்றின் பொருந்தும் தன்மையை சுயாதீனமாக தீர்மானிக்கிறார் என்ற புரிதலுடன் விற்கப்படுகின்றன. ஏவெரி டென்னிசனின் அனைத்து தயாரிப்புகளும் ஏவெரி டென்னிசனின் பொதுவான விற்பனை விதிமுறைகள் மற்றும் நிபந்தனைகளுக்கு உட்பட்டு விற்கப்படுகின்றன, http://terms.averydennison.com-ஐ பார்வையிடவும். © 2021 ஏவெரி டென்னிசன் கார்ப்பரேஷன். அனைத்து உரிமைகளும் பாதுகாக்கப்பட்டவை, ஏவெரி டென்னிசன் மற்றும் பிற அனைத்து ஏவெரி டென்னிசன் பிராண்டுகள், இந்த வெளியீடு, அதன் உள்ளடக்கங்கள் மற்றும் தயாரிப்பு பெயர்கள் மற்றும் குறியீடுகள் ஆகியவை ஏவரி டென்னிசன் கார்ப்பரேஷனுக்கு சொந்தமானது ஆகும். மற்ற அனைத்து பிராண்டுகள் மற்றும் தயாரிப்பு பெயர்கள் அந்தந்த உரிமையாளர்களின் வர்த்தகச் சின்னங்கள் ஆகும். ஏவெரி டென்னிசன் மூலமான சந்தைப்படுத்தலைத் தவிர, வேறு எந்த பயன்பாட்டிற்கும் இந்த வெளியீட்டை முழுமையாகவோ அல்லது இதன் ஒரு பகுதியையோ பயன்படுத்தவோ, நகலெடுக்கவோ அல்லது மறுஉருவாக்கம் செய்யவோ கூடாது.